

ONDULEUR MÉTAL 130

Code : 68 598 206

Norme : EN 60974-1



**GARANTIE
1 AN**



DESRIPTIF

- Poste à souder portable monophasé à technologie onduleur, commandée par microprocesseur
- Prêt à l'emploi
- Compatible avec groupe électrogène régulé
- Soudage en courant continu DC pour électrodes enrobées rutiles, basiques, inox, fonte
- **Hot Start** : facilite l'amorçage par une surintensité au démarrage
- **Anti-sticking** : permet d'éviter les collages dans le bain lors du soudage
Un système électronique détecte le rapprochement anormal entre l'âme métallique et la pièce à souder en apportant une énergie supplémentaire pour rétablir des conditions normales
- **Arc force** : régule les écarts de longueur d'arc
- **Tig scratch** : amorçage au grattage. Idéal pour effectuer des soudures soignées
Uniquement avec un procédé TIG (torche à valve)
- **Protection thermostatique** de série pour prévenir des risques de surchauffe
Peut être connecté à un groupe électrogène régulé (230 V +/- 15 %)

APPLICATIONS

Pour des opérations de soudage multiples, dans des secteurs d'activités tels que : métalleries, charpenterie, chaudronnerie, tuyauteurs, construction navale, services de maintenance...

COMPOSITIONS

Poste prêt à l'emploi, livré en valise contenant :

- une pince de masse avec câble de 15 mm²
- une pince porte-électrodes avec câble de 15 mm²



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	(1ph) 230 V 50/60 Hz
Puissance absorbée	4 kVA
Indice de protection	IP 21S
Dimension (L x l x H)	335 x 132 x 206 mm
Poids net	3,6 kg
U _o	102 V
Ampère Min - Max	10 ÷ 130 A 120 A 20 % 70 A 60 % 55 A 100 %
Facteur de marche 40 °C	
Diamètre électrodes	1,6 - 2,5 mm

